

## **ANNEXE I. a**

# **RÉFÉRENTIEL DES ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES**

## Présentation du brevet d'études professionnelles Métiers du Bois

### 1 – FINALITÉS

Ce diplôme concerne l'ensemble des activités de fabrication et de mise en œuvre de produits et d'ouvrages en bois, dérivés du bois et matériaux associés dans les domaines suivants :

- production de sciages et valorisation du matériau bois,
- production industrielle de mobiliers et de composants de construction et menuiserie,
- construction bois et fermetures,
- aménagement et agencement des locaux.

Il atteste de l'acquisition de savoirs et savoir-faire de base dans le champ des métiers du bois et permet de se déterminer pour une orientation vers un des baccalauréats professionnels de ce champ :

- technicien de scierie,
- technicien de fabrication bois et matériaux associés,
- technicien constructeur bois,
- technicien menuisier agenceur.

### 2 – PROFIL DU TITULAIRE DU DIPLÔME

Le titulaire de ce BEP doit être capable de :

- lire et analyser des documents techniques et d'exploiter les technologies de l'information et de la communication,
- préparer et approvisionner le poste de travail,
- fabriquer des éléments, produits et ouvrages,
- mettre en œuvre, sur site, les produits et ouvrages,
- contrôler la conformité des matériaux, produits et ouvrages réalisés.

### 3 – ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES

Dans les entreprises de la filière, trois types d'activités caractérisent les métiers du bois :

- la fabrication unitaire,
- la fabrication sérielle,
- la mise en œuvre sur site.

La combinaison entre ces trois types d'activités et les quatre domaines professionnels ciblés conduit à choisir six activités professionnelles de référence pour développer les compétences définies au référentiel de certification :

- Fabrication sérielle de produits valorisés issus du sciage
- Fabrication sérielle de mobiliers et menuiseries
- Fabrication unitaire de composants de construction bois et de fermetures
- Mise en œuvre sur site de composants de construction bois et de fermetures
- Fabrication unitaire d'ouvrages d'aménagement et d'agencement
- Mise en œuvre sur site d'ouvrages d'aménagement et d'agencement intérieurs

**Tableau des activités professionnelles de référence**

Domaines d'activités		Production de sciage et valorisation	Production de mobiliers et menuiseries	Construction bois et fermetures	Aménagement agencement intérieurs
Types d'activités	Fabrication sérielle	A	B		
	Fabrication unitaire			C	E
	Mise en œuvre sur site			D	F

## Définition des activités professionnelles de référence

### ACTIVITÉ A : fabrication sérielle de produits valorisés issus du sciage

<b>Domaine d'activité : PRODUCTION DE SCIAGE (second débit) - VALORISATION</b>	
<b>Produits de référence à réaliser :</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Bois délignés, avivés, corroyés</li><li>- Bois profilés, aboutés, collés</li><li>- Bois stabilisés, classés, conditionnés</li></ul>	<b>Limites de complexité :</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Produits linéaires et plans</li></ul>
<b>Type d'activité : FABRICATION SÉRIELLE</b>	
<b>TÂCHES PROFESSIONNELLES :</b>	
<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Tâche 1 : Réceptionner et choisir les bois sciés à utiliser</b></li><li>- <b>Tâche 2 : Exploiter les documents de production</b></li><li>- <b>Tâche 3 : Réaliser les opérations de second débit</b></li><li>- <b>Tâche 4 : Réaliser les usinages de profils</b></li><li>- <b>Tâche 5 : Réaliser les opérations de traitement et de séchage</b></li><li>- <b>Tâche 6 : Contrôler la conformité des produits semi-finis</b></li></ul>	
<b>CONDITIONS D'EXERCICE :</b>	
<b><u>Situation de travail :</u></b> <p>En atelier de fabrication</p>	
<b><u>Documents ressources :</u></b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Fiches et bordereaux de production</li><li>- Dessin de définition</li><li>- Documents techniques et normatifs</li><li>- Catalogues produits...</li></ul>	
<b><u>Moyens matériels :</u></b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Moyens de débit, de corroyage et de profilage</li><li>- Moyens informatiques</li><li>- Moyens de contrôle</li><li>- Zone de stockage</li></ul>	
<b>RÉSULTATS ATTENDUS :</b>	
<ul style="list-style-type: none"><li>- Les produits réalisés sont conformes aux commandes clients et aux consignes de production</li><li>- La qualité et le classement des bois sont respectés</li><li>- Les procédures et les modes opératoires sont respectés</li><li>- Les réglages et les contrôles assurent la qualité et la conformité du produit</li></ul>	

**ACTIVITÉ B : fabrication sérielle de mobiliers et de menuiseries**

<b>Domaine d'activité : PRODUCTION de MOBILIERS et MENUISERIES</b>	
<b>Ouvrages de référence :</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- mobiliers</li><li>- meubles meublants</li><li>- menuiseries intérieures et extérieures</li></ul>	<b>Limites de complexité :</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- volumes droits et surfaces planes</li></ul>
<b>Type d'activité : FABRICATION SÉRIELLE</b>	
<b>TÂCHES PROFESSIONNELLES :</b>	
<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Tâche 1 : Exploiter les documents de fabrication</b></li><li>- <b>Tâche 2 : Vérifier, préparer les outillages, les appareillages</b></li><li>- <b>Tâche 3 : Installer, régler le poste et faire les essais</b></li><li>- <b>Tâche 4 : Conduire les opérations d'usinage, de montage et de finition</b></li><li>- <b>Tâche 5 : Contrôler la qualité en cours et en fin de fabrication</b></li><li>- <b>Tâche 6 : Renseigner les documents de suivi et de contrôle</b></li></ul>	
<b>CONDITIONS D'EXERCICE :</b>	
<b><u>Situation de travail :</u></b> <p>En atelier de fabrication</p>	
<b><u>Documents ressources :</u></b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Documents de fabrication, modèle 3D</li><li>- Documents de suivi et de contrôle</li><li>- Fiches machines, procédures de réglage, fiches outils...</li><li>- Instructions permanentes de sécurité (IPS)</li><li>- Modes opératoires</li></ul>	
<b><u>Moyens matériels :</u></b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Zone de préparation des outillages et des appareillages</li><li>- Îlot de fabrication (machines conventionnelles et/ou numérisées)</li><li>- Moyens de mesurage et de contrôle</li><li>- Chaîne numérique (FAO réelle ou simulée)</li></ul>	
<b>RÉSULTATS ATTENDUS :</b>	
<ul style="list-style-type: none"><li>- Les procédures et les modes opératoires sont respectés</li><li>- Les réglages et les contrôles assurent la qualité et la conformité du produit</li><li>- Les informations et les résultats consignés participent à la gestion de fabrication</li></ul>	

**ACTIVITÉ C** : fabrication unitaire de composants de construction bois et de fermetures

<b>Domaine d'activité :</b> <b>CONSTRUCTION BOIS et FERMETURES</b>	
<b>Ouvrages de référence :</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Structures bois (ferme, portique)</li><li>- Ossatures bois (murs, planchers, fermetures)</li></ul>	<b>Limites de complexité :</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Structures planes assemblées</li><li>- Raccords simples de pentes égales</li></ul>
<b>Type d'activité :</b> <b>FABRICATION UNITAIRE</b>	
<b>TÂCHES PROFESSIONNELLES:</b>	
<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Tâche 1 : Exploiter les documents de fabrication</b></li><li>- <b>Tâche 2 : Préparer les matériaux, quincailleries et accessoires</b></li><li>- <b>Tâche 3 : Réaliser les épures et tracés professionnels</b></li><li>- <b>Tâche 4 : Réaliser les usinages (profils et liaisons)</b></li><li>- <b>Tâche 5 : Réaliser l'assemblage et la préfabrication</b></li><li>- <b>Tâche 6 : Conditionner et stocker les éléments fabriqués</b></li></ul>	
<b>CONDITIONS D'EXERCICE :</b>	
<b><u>Situation de travail :</u></b>  En atelier de fabrication	
<b><u>Documents ressources :</u></b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Dossiers techniques</li><li>- Documents de fabrication, modèle 3D, fiches de taille</li><li>- Documents normatifs</li><li>- Catalogues produits...</li></ul>	
<b><u>Moyens matériels :</u></b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Aire d'épure et de traçage</li><li>- Matériel conventionnel d'usinage</li><li>- Moyens informatiques d'aide aux tracés</li><li>- Matériels électroportatifs</li><li>- Moyens de contrôle</li></ul>	
<b>RÉSULTATS ATTENDUS :</b>	
<ul style="list-style-type: none"><li>- Les données initiales sont respectées (formes, quantités, dimensions).</li><li>- Les tracés professionnels sont exploitables.</li><li>- Le produit réalisé est conforme aux plans et au cahier des charges.</li><li>- Les opérations sont réalisées en respectant les conditions de santé et de sécurité au travail.</li></ul>	

**ACTIVITÉ D : Mise en œuvre sur site de composants de construction bois et de fermetures**

<b>Domaine d'activité : CONSTRUCTION BOIS et FERMETURES</b>	
<b>Ouvrages de référence :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Structures bois (ferme, portique)</li> <li>- Ossatures bois (murs, planchers, fermetures)</li> </ul>	<b>Limites de complexité :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Structures planes assemblées</li> <li>- Raccords simples de pentes égales</li> </ul>
<b>Type d'activité : MISE EN ŒUVRE SUR SITE</b>	
<b>TÂCHES PROFESSIONNELLES:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Tâche 1 : Exploiter le dossier technique d'une construction</b></li> <li>- <b>Tâche 2 : Assurer la sécurité et gérer l'environnement de la zone d'intervention</b></li> <li>- <b>Tâche 3 : Contrôler le support, implanter l'ouvrage et répartir les éléments</b></li> <li>- <b>Tâche 4 : Mettre en position, régler et fixer les éléments de structure ou d'ossature</b></li> <li>- <b>Tâche 5 : Ajuster et fixer les revêtements et parements</b></li> <li>- <b>Tâche 6 : Poser les produits d'étanchéité, d'isolation et de protection</b></li> </ul>	
<b>CONDITIONS D'EXERCICE :</b>	
<p><b><u>Situation de travail :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sur site de construction, installation, pose...</li> </ul> <p><b><u>Documents ressources :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dossier technique bâtiment (plans, CCTP, etc.)</li> <li>- Documents techniques et normatifs.</li> <li>- Catalogues produits...</li> <li>- Plans d'exécution et de pose</li> </ul> <p><b><u>Moyens matériels :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moyens manuels de levage</li> <li>- Moyens de mesurage et de contrôle</li> <li>- Matériels électroportatifs d'usinage et de fixation</li> <li>- Moyens de protection individuels et collectifs</li> </ul>	
<b>RÉSULTATS ATTENDUS :</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Les données initiales sont respectées (positions, dimensions, alignements, etc.)</li> <li>- L'ouvrage installé est conforme aux plans et au cahier des charges</li> <li>- Les opérations sont réalisées en respectant les conditions de santé et de sécurité au travail</li> </ul>	

**ACTIVITÉ E : Fabrication unitaire d'ouvrages d'aménagement et d'agencement**

<b>Domaine d'activité : AMÉNAGEMENT – AGENCEMENT INTÉRIEUR</b>	
<b>Ouvrages de référence :</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Aménagement intérieur (cloisons, rangements fonctionnels, revêtements...)</li><li>- Mobilier d'agencement</li></ul>	<b>Limites de complexité :</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Ouvrages plans et volumes droits</li><li>- Formes cintrées planes</li><li>- Raccordement de plans obliques de même inclinaison</li></ul>
<b>Type d'activité : FABRICATION UNITAIRE</b>	
<b>TÂCHES PROFESSIONNELLES:</b>	
<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Tâche 1 : Exploiter les documents de fabrication</b></li><li>- <b>Tâche 2 : Préparer les matériaux, quincailleries et appareillages</b></li><li>- <b>Tâche 3 : Réaliser les usinages (profils et liaisons)</b></li><li>- <b>Tâche 4 : Réaliser les opérations de mise en forme et/ou de placage</b></li><li>- <b>Tâche 5 : Réaliser les opérations de montage et de finition</b></li><li>- <b>Tâche 6 : Conditionner stocker les éléments fabriqués</b></li></ul>	
<b>CONDITIONS D'EXERCICE :</b>	
<b><u>Situation de travail :</u></b> <p>En atelier de fabrication</p>	
<b><u>Documents ressources :</u></b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Dossiers techniques.</li><li>- Documents de fabrication, modèle 3D</li><li>- Documents normatifs</li><li>- Catalogues produits...</li></ul>	
<b><u>Moyens matériels :</u></b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Moyens informatiques.</li><li>- Moyens d'usinage conventionnel et numérisé.</li><li>- Moyens de serrage et de mise en forme.</li><li>- Matériels électroportatifs</li><li>- Moyens de mesurage et de contrôle</li></ul>	
<b>RÉSULTATS ATTENDUS :</b>	
<ul style="list-style-type: none"><li>- Les données initiales sont respectées (formes, quantités, dimensions).</li><li>- Le produit réalisé est conforme aux plans et au cahier des charges</li><li>- Les opérations sont réalisées en respectant les conditions de santé et de sécurité au travail.</li></ul>	

**ACTIVITÉ F : Mise en œuvre sur site d'ouvrages d'aménagement et d'agencement intérieurs**

<b>Domaine d'activité : AMENAGEMENT – AGENCEMENT INTÉRIEUR</b>	
<b>Ouvrages de référence :</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Aménagement intérieur (cloisons, rangements fonctionnels, revêtements...)</li><li>- Mobilier d'agencement</li></ul>	<b>Limites de complexité :</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Ouvrages plans et volumes droits</li><li>- Formes cintrées planes</li><li>- Raccordement de plans obliques de même inclinaison</li></ul>
<b>Type d'activité : MISE EN ŒUVRE SUR SITE – INSTALLATION / POSE</b>	
<b>TÂCHES PROFESSIONNELLES:</b>	
<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Tâche 1 : Exploiter le dossier technique d'une construction</b></li><li>- <b>Tâche 2 : Assurer la sécurité et gérer l'environnement de la zone d'intervention</b></li><li>- <b>Tâche 3 : Contrôler le support et implanter l'ouvrage</b></li><li>- <b>Tâche 4 : Mettre en position, régler, ajuster et fixer les éléments d'ouvrage</b></li><li>- <b>Tâche 5 : Installer les quincailleries et accessoires</b></li><li>- <b>Tâche 6 : Appliquer les produits d'étanchéité et de protection</b></li></ul>	
<b>CONDITIONS D'EXERCICE :</b>	
<b><u>Situation de travail :</u></b> <ul style="list-style-type: none"><li>- sur site de construction, installation, pose...</li></ul>	
<b><u>Documents ressources :</u></b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Dossier technique bâtiment (plans, CCTP, etc.)</li><li>- Documents techniques et normatifs.</li><li>- Catalogues produits...</li><li>- Plans d'exécution et de pose</li></ul>	
<b><u>Moyens matériels :</u></b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Moyens manuels de manutention</li><li>- Moyens de mesurage et de contrôle</li><li>- Matériels électroportatifs d'usinage et de fixation</li><li>- Moyens de protection</li></ul>	
<b>RÉSULTATS ATTENDUS :</b>	
<ul style="list-style-type: none"><li>- Les données initiales sont respectées (positions, dimensions, alignements, etc.).</li><li>- L'ouvrage est installé conformément aux plans et au cahier des charges</li><li>- Les opérations sont réalisées en respectant les conditions de santé et de sécurité au travail.</li></ul>	

5 – CARACTÉRISTIQUES ET GÉOMÉTRIE DES PRODUITS ET OUVRAGES DE RÉFÉRENCE

COMPOSANTS BOIS ET OUVRAGES	FABRICATION		MISE EN ŒUVRE	GÉOMÉTRIE DE L'OUVRAGE		
	Unitaire	Sérielle	Levage, installation, pose	Linéaire droit	Plan / Pièces orthogonales ou obliques ou cintrées	Volume droit ou pyramidal
<b>BOIS MASSIFS</b>						
Bois en plots		x		x		
Bois avivés		x		x		
Bois aboutés et contrecollés		x		x		
Bois profilés et moulurés		x	x	x		
<b>STRUCTURES BOIS</b>						
<b>Charpente</b>						
Non assemblée, pièces passantes	x		x	x		
Assemblée (traditionnelle)	x		x		x	x
<b>Ossatures verticales</b>						
Poteaux poutres	x		x		x	x
Panneaux porteurs	x		x		x	x
Bardages et habillages		x	x	x	x	
<b>Ossatures horizontales</b>						
Solivage assemblé ou non	x		x	x	x	
Panneaux de plancher, revêtement			x		x	
<b>MENUISERIES EXTÉRIEURES</b>						
<b>Ouvertures</b>						
Châssis		x	x		x	
Fenêtres et portes-fenêtres		x	x		x	
<b>Fermetures</b>						
Volets ou persiennes	x	x	x		x	
Portails et portillons	x	x	x		x	
<b>MENUISERIES INTÉRIEURES</b>						
Portes	x	x	x		x	
Distribution de cloisons			x		x	x
<b>ESCALIERS</b>						
Escaliers droits	x	x	x		x	x
<b>AGENCEMENT</b>						
Revêtements de sol, parquets		x	x	x	x	
Habillages muraux	x		x		x	
Rangements fonctionnels (cuisine, salle de bain, dressing)	x	x	x		x	x
Comptoirs, présentoirs	x		x		x	x
<b>MOBILIER</b>						
Mobilier meublant		x				x
Mobilier urbain		x				x

6 - MATÉRIAUX et PRODUITS UTILISÉS

<b>Matériaux</b>	<b>Nature</b>
<b>Bois</b>	Massif
	Lamellé
	Contrecollé, abouté
<b>Matériaux en plaques</b>	Contre-plaqué, latté
	Panneau de particules
	Panneau de fibres
	Panneau de particules orientées
	Stratifié, mélaminé, résine
<b>Matériaux isolants</b>	Fibreux minéraux
	Fibreux issus de produits à base végétale
	Alvéolaires à base de produits hydrocarbonés
<b>Matériaux barrière</b>	Barrière d'étanchéité à l'air
	Pare vapeur et pare pluie
	Résilient phonique, sous couche acoustique
<b>Matériaux et produits de jointoiment ou calfeutrement</b>	Mastic en cordon préformé et mastic à extruder
	Mousse à cellules ouvertes ou fermées
	Profilés métalliques, P.V.C. et aluminium.
<b>Matériaux et produits de fixation, d'assemblage, de mobilité.</b>	Adhésifs et colles
	Quincailleries d'assemblage et de positionnement
	Organes de mobilité, coulissage, rotation...
	Éléments de réglages et de fixation
	Fixations mécaniques, vis, pointes, agrafes...
<b>Matériaux connexes</b>	Produits verriers
<b>Produits de préservation et de finition</b>	Produits fongicides et insecticides
	Produits de finition...